

**Finitions industrielles de haute qualité  
pour la protection du bois**



# Présentation de l'entreprise

Ciranova® se spécialise depuis plus de 90 ans dans le développement et la production de produits de finition pour parquets, meubles et bois d'intérieur et d'extérieur.

Sous la marque Ciranova TECH, nous proposons une gamme étendue de produits industriels pour l'industrie du bois.

Avec notre gamme complète de couleurs, de teintes réactives, de finitions à l'eau, d'huiles et de produits UV, Ciranova TECH est le principal fournisseur de produits de préservation du bois pour l'industrie du bois.

Étant une entreprise proactive, nous nous engageons dans une recherche et un développement continus dans nos propres laboratoires, au moyen des techniques les plus avancées et des matières premières les plus récentes. L'absence de COV et la durabilité sont nos objectifs en matière de recherche. Les produits d'entretien du bois de haute qualité qui protègent et colorent votre bois sont la suite logique de cette démarche.

Découvrez la gamme complète de Ciranova TECH et laissez-vous inspirer par les nombreuses options et couleurs qui vous permettront de donner à votre collection de revêtements de sol ou à vos projets, la finition qu'ils méritent.

Depuis 2021, nous faisons fièrement partie du Groupe Blanchon, expert en solutions fiables de protection et de décoration depuis 1832 et le numéro 1 incontesté de la finition du bois avec ses marques **Blanchon**, **Blanchon Industry**, **Carver** et **Syntilor**.

Ce groupe international est un partenaire innovant pour les professionnels et les clients finaux, proposant des solutions durables, techniques et esthétiques pour la finition de tous les espaces de vie. Le Groupe Blanchon fonde sa démarche sur un engagement constant de performance et d'innovation en termes d'applicabilité, de durabilité et de sécurité afin de garantir l'excellence, la satisfaction et le respect de l'environnement.

**NOTRE MISSION : Conception, protection, durabilité et service sur mesure !**



## PRIMAIRES D'ADHÉRENCE UV À BASE D'EAU

### DESCRIPTION DU PRODUIT

PRIMAIRES D'ADHÉRENCE UV À BASE D'EAU garantit une bonne adhérence entre le bois et le VERNIS UV procure une forte cohésion des couches de vernis et une bonne résistance du film à l'arrachement sous contrainte mécanique.

### CHAMP D'APPLICATION

Application industrielle pour les parquets et les panneaux en bois. Uniquement pour un usage intérieur

### DURÉE DE CONSERVATION

1 an dans son pot d'origine bien fermé. Conserver à l'abri de la chaleur et de la lumière.

### STOCKAGE

De 10 à 40 °C

### DONNÉES TECHNIQUES

Additif :	-
Rapport de mélange :	-
Durée de vie en pot :	-
Densité :	-
Viscosité :	-
Couleurs :	-
Extrait sec :	-
Brillance :	-
Diluant :	-
Rendement par couche :	10 - 20 g/m <sup>2</sup> par couche
Rendement par couche US :	-
Séchage :	Séchage UV

### SÉCHAGE

PRIMAIRES D'ADHÉRENCE À BASE D'EAU exige l'évaporation de l'eau dans un four à air chaud (de 30 secondes à 1 minute) avant de durcir sous une lampe UV de 120 W/cm.

La base 1150 est la seule à ne pas avoir besoin d'un four de réticulation mais d'une seule lampe UV.



### APPLICATION

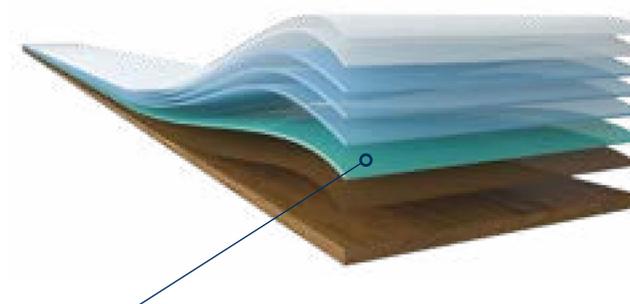
#### Préparation du support :

Préparez le bois selon les règles de l'art et enlevez soigneusement la poussière de ponçage.

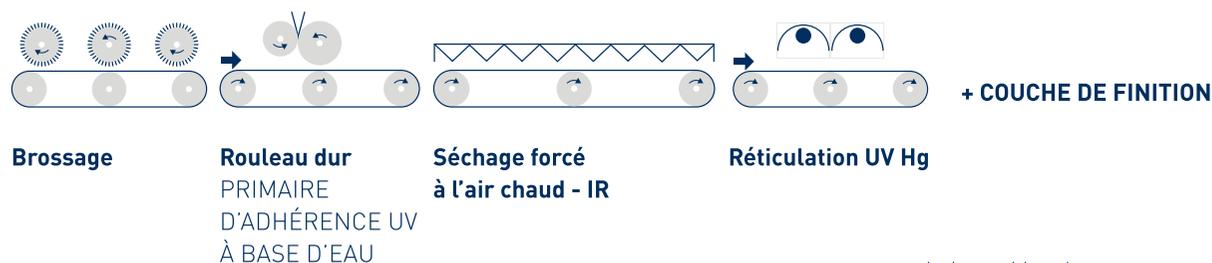
#### Mode d'emploi :

- PRIMAIRE D'ADHÉRENCE À BASE D'EAU doit être appliqué à l'aide d'une machine à revêtement par rouleaux pour des grammages de 10 à 20 g/m<sup>2</sup>

### MATÉRIEL D'APPLICATION



PRIMAIRE D'ADHÉRENCE À BASE D'EAU



## PRIMAIRES D'ADHÉRENCE UV À BASE D'EAU

PRODUIT	QUANTITÉ	SÉCHAGE	VISCOSITÉ mPas	COMMENTAIRES
PRIMAIRE D'ADHÉRENCE UV 1137	9 à 15 g/m <sup>2</sup>	30 s à 1 minute au four à air pulsé	500-1000 mPas	Employé pour obtenir des aspects de vernis classique avec une couleur naturelle de chêne. Demande 30 sec à 1 min de séchage au four à air chaud.
PRIMAIRE D'ADHÉRENCE UV 1139	9 à 15 g/m <sup>2</sup>	30 s à 1 minute au four à air pulsé	500-1000 mPas	Aspect chêne bois brut. Excellente adhérence aux bois gras, exotiques et résineux. Possibilité d'ajouter de 0,5 % à 1 % du PIGMENT BLANC 2024 pour un effet bois brut plus décoloré.
PRIMAIRE D'ADHÉRENCE UV 1150	7 à 9 g/m <sup>2</sup>	1 lampe UV 120 w/cm	1000-1500 mPas	Aspect de bois naturel. Solution optimale pour une ligne de finition sans four ou lorsque le four est utilisé pour la coloration. Nécessite seulement 1 lampe UV.
PRIMAIRE D'ADHÉRENCE UV 5133	9 à 15 g/m <sup>2</sup>	30 s à 1 minute au four à air pulsé	200-400 mPas	Aspect chêne bois brut. Possibilité d'ajouter de 0,5 % à 1 % du PIGMENT BLANC 2024 pour un effet bois brut plus blanchi. Séchage rapide avant la lampe UV.

## PRIMAIRE UV

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Les PRIMAIRES UV sont des primaires à haute performance, séchant par rayonnement UV, conçus spécialement pour la préparation des parquets avant leur finition avec une FINITION UV. Véritable cœur du système, primaire confèrera des propriétés mécaniques, telles que la dureté et la résistance à l'abrasion. Ses performances dépendant ainsi de sa composition chimique et de la quantité appliquée.

### CHAMP D'APPLICATION

Application industrielle pour les parquets et les panneaux en bois. Uniquement pour un usage intérieur.

### DURÉE DE CONSERVATION

1 an dans son pot d'origine bien fermé. Conserver à l'abri de la chaleur et de la lumière.

### STOCKAGE

De 10 à 40 °C

### DONNÉES TECHNIQUES

Additif :	-
Rapport de mélange :	-
Durée de vie en pot :	-
Densité :	-
Viscosité :	-
Couleurs :	-
Extrait sec :	-
Brillance :	En fonction du PRIMAIRE UV utilisé.
Diluant :	-
Rendement par couche :	10 - 20 g/m <sup>2</sup> par couche
Rendement par couche US :	-
Séchage :	Séchage UV

### PROTECTION

Une FINITION UV est nécessaire en recouvrement des PRIMAIRES UV.

### SÉCHAGE

Les PRIMAIRES UV sèche sous 1 lampe UV 120 W/cm à une vitesse de 8 à 12 m/mn.

### APPLICATION

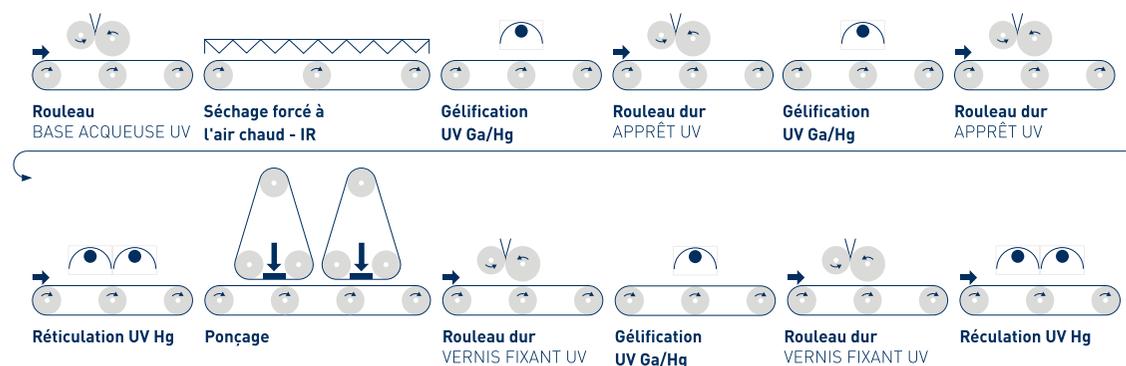
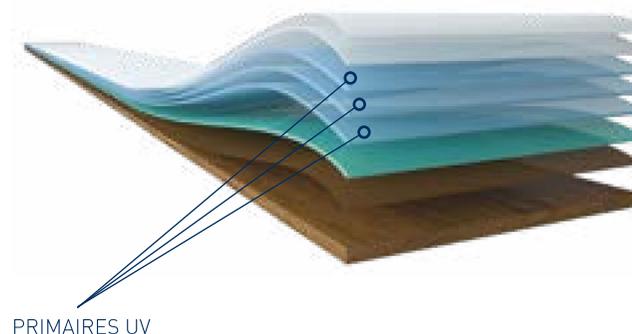
#### Préparation du support :

PRIMAIRE UV : le primaire doit être réticulé au moyen des lampes UV entre chaque couche pour renforcer la cohésion du film.

#### Mode d'emploi :

- Le PRIMAIRE doit être appliqué à l'aide d'une machine à rouleaux pour des grammages de 10 à 20 g/m<sup>2</sup>.

### MATÉRIEL D'APPLICATION



## PRIMAIRES UV

	PRODUIT	BRILLANCE 60°	VISCOSITÉ mPas	COMMENTAIRES
PRIMAIRE DE BASE	PRIMAIRE UV DUR 1100	NC	3000-4000 mPas	TABER CS 10 norme française / S42 S33 Norme stratifié /Nano-technologie performante/ sans effet de blanchi nuageux sur les tons foncés.
	PRIMAIRE UV DUR 1200	NC	3000-4000 mPas	TABER CS 10 norme française / effet blanchi léger nuageuse sur les tons foncés / oxyde d'aluminium / dédié pour S42 S33 norme stratifié.
	PRIMAIRE UV DURETÉ MOYENNE 1260	NC	3000-4000 mPas	TABER CS 10 / meilleur compromis entre la résistance aux chocs et l'abrasion.
	PRIMAIRE UV SOUPLE 1300	NC	3000-4000 mPas	Bonne résistance aux chocs grâce à de bonnes performances d'allongement /dédié pour le TEST DE TABER SABLE / bon rapport qualité-prix.
	PRIMAIRE UV SOUPLE DE REBOUCHAGE 1400	NC	9000-10000 mPas	Primaire épais pour remplir les pores du bois à l'aide de vernisseuses reverses moyennes et légers / pour un parquet à l'aspect de pores fermées / Bonne résistance aux impacts grâce à une bonne performance de souplesse /dédié au TEST DE SABLE TABER.
	PRIMAIRE UV MAT 1309	NC	800-1200 mPas	Excellente capacité à pénétrer profondément dans les pores tout en conservant l'apparence des pores ouverts / à utiliser uniquement comme première et deuxième couche primaire.
PRIMAIRE MAT	PRIMAIRE UV MAT 1209	10-15%	1600-2000 mPas	PRIMAIRE UV Mat standard à ponçage léger aisé. Permet d'éviter les pores brillants sur le bois brossé.
	PRIMAIRE UV MAT 1409	NC	2500-3500mPas	PRIMAIRE UV mat offrant un bon compromis entre ponçage léger et résistance à l'abrasion. Idéal pour les lignes de finition courtes seulement deux PRIMAIRES UV /évite les pores brillants sur le bois brossé tout en permettant un léger ponçage aisé.

## FINITION UV

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Les FINITIONS UV ont été spécialement élaborés pour la réalisation de parquets vernis en usine, afin d'assurer une excellente protection, tout en préservant un bel aspect. Pour répondre aux différentes demandes, nous disposons d'une large gamme de FINITION UV avec différentes propriétés.

### CHAMP D'APPLICATION

Application industrielle pour les parquets et les panneaux en bois. Uniquement pour un usage intérieur.

### DURÉE DE CONSERVATION

1 an dans son pot d'origine bien fermé. Conserver à l'abri de la chaleur et de la lumière.

### DONNÉES TECHNIQUES

Additif :	-
Rapport de mélange :	-
Durée de vie en pot :	-
Densité :	-
Viscosité :	-
Couleurs :	-
Extrait sec :	100%
Brillance :	En fonction du FINITION UV utilisé.
Diluant :	-
Rendement par couche :	5-10 g/m <sup>2</sup> par couche
Rendement par couche US :	-
Séchage :	-

### CLEANING

DILUANT UVS

### SÉCHAGE

- FINITION UV sèche sous 2 lampes UV 120 W/cm à une vitesse de 10 m/mn.

### APPLICATION

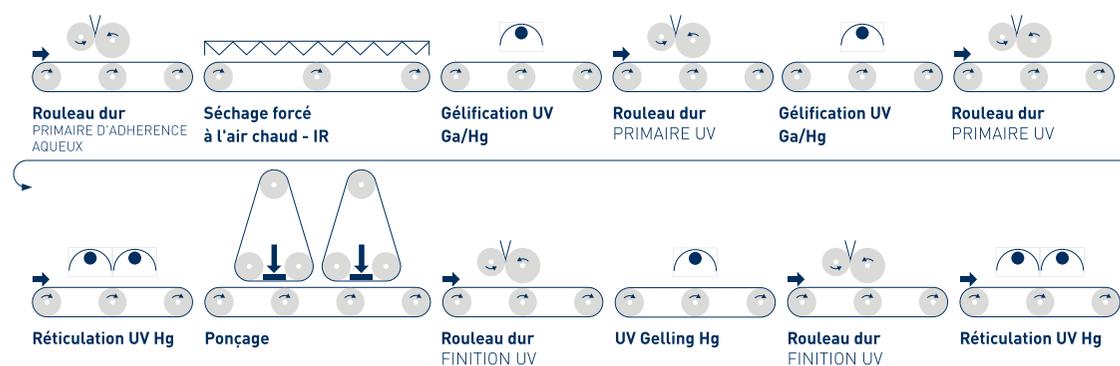
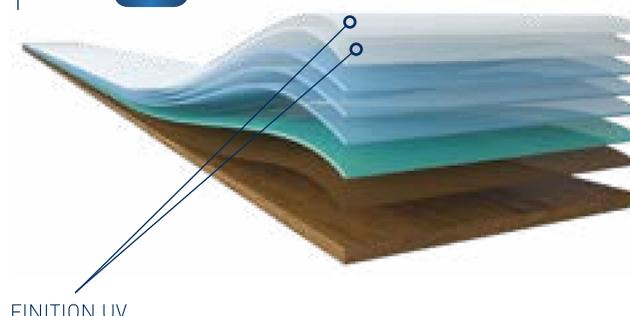
La première couche de FINITION UV doit toujours être sous réticulée avant l'application de la deuxième couche de FINITION UV.

Ces finitions peuvent être appliquées en mode normal ou reverse à l'aide de vernisseuses à rouleaux industrielle.

#### Mode d'emploi :

- FINITION UV PERFORMER doit être appliqué à l'aide d'une machine à revêtement par rouleaux pour des grammages de 5 à 10 g/m<sup>2</sup>

### MATÉRIEL D'APPLICATION





[www.industry.blanchongroup.com](http://www.industry.blanchongroup.com)

Onledebeekstraat 9 - B - 8800 Roeselare Beveren | Tél. +32 (0)51 30 11 40 - E-mail: [info@ciranova.be](mailto:info@ciranova.be)  
50, 8<sup>ème</sup> rue - FR - 69800 Saint-Priest | Tél. +33 472 89 06 06



A brand of  **Blanchon**  
Group  
[www.blanchongroup.com](http://www.blanchongroup.com)